

PATTERNED CONCRETE®



DISEÑOS EXCLUSIVOS

El proceso **PATTERNED CONCRETE** permite construir **PAVIMENTOS CONTINUOS IMPRESOS (PCI)** de hormigón, estampados con múltiples y atractivos diseños, colores y texturas, reproduciendo baldosas, ladrillos, adoquines, losas de piedra natural, etc... entre los que Ud. puede elegir para definir su pavimento.

Con el pavimento **PCI** conseguirá dar un toque de perfección estética a su entorno familiar o de trabajo, tanto en un edificio o urbanización clásicos como en el planteamiento más vanguardista.



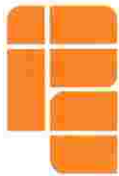
APLICACIONES

Dada su belleza plástica y su resistencia, **PCI** es ideal para una atractiva pavimentación de áreas comerciales, para decorar calzadas, avenidas, aceras o para crear una unión armónica y duradera entre cualquier edificio y su entorno natural.

PCI puede adaptarse a multitud de aplicaciones, tanto interiores como exteriores, ofreciendo tantas posibilidades como sea capaz de imaginar.



PATTERNED CONCRETE®



RESISTENCIA Y DURABILIDAD

PCI proporciona las mismas prestaciones estructurales que el hormigón convencional, añadiendo a la superficie unas características de dureza, resistencia anti-polvo y rugosidad muy importantes para una utilización agresiva y duradera del pavimento.

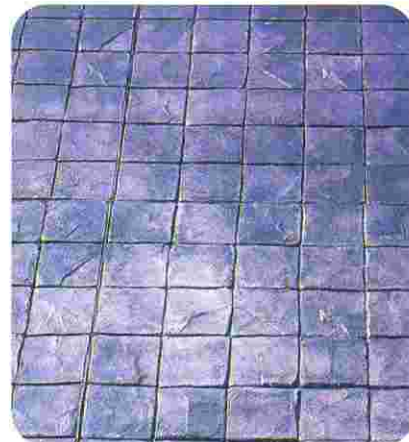
Al tratarse de un pavimento continuo, se evitan los problemas de deterioro ocasionados en pavimentos discontinuos o de piezas sueltas, a lo largo del tiempo, por la penetración de agua, movimiento de las piezas y roturas, que se traducen en molestias para los usuarios: baches, salpicaduras, torceduras.

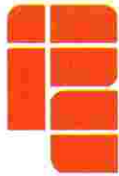
ECONOMIA

PCI consigue pavimentos totalmente acabados en una sola operación, evitando retrasos en la terminación de la obra y los inconvenientes que ello supone. Dependiendo de la superficie tratada, pueden obtenerse significativos ahorros respecto del coste que supone la instalación de ladrillos, baldosas, adoquines, losas u otros pavimentos discontinuos convencionales. Cuando las exigencias estéticas se inclinan por trabajos de artesanía, pero las razones de presupuesto conducen al empleo de hormigón, PCI combina belleza y economía, ofreciendo resultados inmejorables de vistosidad y resistencia

GARANTIA DE CALIDAD

PCI supone un tratamiento muy depurado del hormigón, que es amasado, vertido, extendido, coloreado y estampado bajo técnicas muy específicas y un control de calidad muy estricto.





ESPECIFICACIONES TECNICAS

FORMA DE TRABAJO

Los trabajos se realizarán por personal especializado de PCI. **INDICE DE CALIDAD, es la preparación específica del personal.** Siendo fabricado in situ a la vez que la solera de hormigón, formando un todo monolítico.

Las operaciones de movimiento de tierras, alisado, encofrado de formas y marcado de niveles son independientes del trabajo de PCI. Así mismo, el trabajo realizado por PCI, incluye el suministro del color-endurecedor, el extendido, nivelado y talochado del hormigón, la aplicación del color y desencofrantes. Y por último, el estampado con herramientas específicas y únicas de PCI. **Modelos patentados.**

MATERIALES

El hormigón será el adecuado para la solera según diseño de la dirección facultativa, siendo nuestra sugerencia un H-175 árido ≤ 19 y cono entre 5 y 7 según condiciones atmosféricas.

INDICE DE CALIDAD, es emplear conos bajos que no permiten hacer más de 100 m²/ día por equipo.

El color endurecedor utilizado por PCI, será de primera calidad para así asegurar una resistencia a la abrasión según UNE 127-005.

El curado final con resinas acrílicas debe asegurar la no eflorescencia del hormigón, evitando así la formación de fisuras y dándole un color y brillo petreo, validando este tipo de solado incluso para aplicaciones con grandes exigencias de limpieza (garajes, cocinas, restaurantes).

INDICE DE CALIDAD es usar un producto de metacrilato en base agua. El sellante Lithoseal cumple estas condiciones así como la norma ASTM C-309.

PROCESO DE INSTALACION

El hormigón debe vertirse y rasearse hasta conseguir una superficie plana y nivelada.

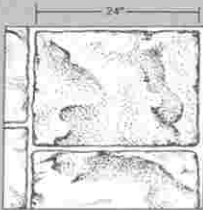
El color endurecedor se aplicará uniformemente a la superficie en estado plástico por el método de espolvoreado en seco, aplicando un mínimo de 2,7 Kg/m². Deberá hacerse en dos fases, talochando después cada espolvoreado con herramientas de madera. **INDICE DE CALIDAD, es el doble talochado y posterior alisado con lana metálica.**

Con el hormigón así dispuesto y en el punto justo de plasticidad se procede a su protección con agentes liberadores y estampado con los moldes elegidos, eliminando cualquier rebarba existente. **INDICE DE CALIDAD, es el diseño puro y fiel de los moldes.**

PATTERNED CONCRETE®



TEXTURED PATTERNS



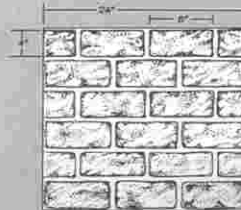
SIDEWALK SLATE



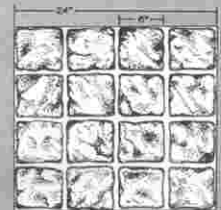
BELGIUM BLOCK



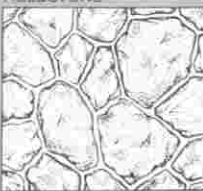
BOARD



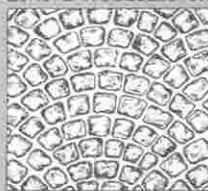
OLD ENGLISH BRICK



6" x 6" COBBLE



FIELDSTONE



EUROPEAN COBBLESTONE



ADOQUIN 12" x 12"

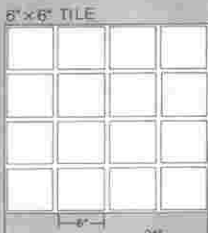


ASHLAR SLATE



HERRINGBONE

STANDARD PATTERNS



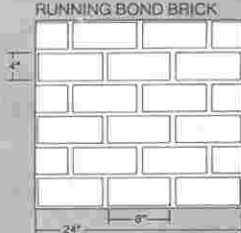
6" x 6" TILE



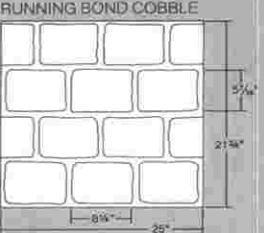
RANDOM COBBLESTONE



EUROPEAN COBBLESTONE



RUNNING BOND BRICK



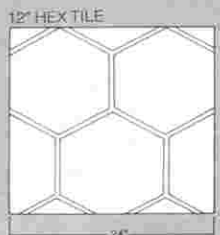
RUNNING BOND COBBLE



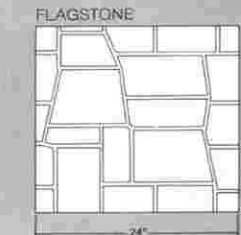
12" x 12" TILE



BASKETWEAVE BRICK



12" HEX TILE



FLAGSTONE



HERRINGBONE



Su agente de **PATTERNED CONCRETE**